

План мероприятий по импортозамещению в отрасли цветной металлургии Российской Федерации

№ п/п	Шифр отраслевого плана	ОКПД	Технологическое направление (продукт, технология)	Доля импорта в потреблении в 2014 году	Прогноз доли импорта в потреблении в	Потенциальный исполнитель	Регион реализации проекта	Название проекта	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	05ЦМ1	07.29.15.170	Руды и концентраты оловянные	80%	20%	ООО "Правоурмийское"	Хабаровский край	Проект по добыче россыпного олова, вольфрама, индия и попутных компонентов на месторождении руч. Тирехтях в Республике Саха (Якутия)	
						ОАО "Янолово"	Республика Саха (Якутия)		
2	05ЦМ2	07.29.19.160	Руды и концентраты титановые	95%	50%	ООО "Олекминский рудник" (ГК "Петропавловск")	Амурская область	Строительство вертикально-интегрированного горно-металлургического комплекса по переработке титановых руд и кварцевых (стекольных) песков Пижемского месторождения	
						ОАО "Корпорация ВСМПО-АВИСМА" (есть возможность освоения месторождения Центральное в Тамбовской области)	Тамбовская область		
						ЗАО "РУСТИТАН" (Верхнепижемский лицензионный участок, Республика Коми)	Республика Коми		
3	05ЦМ3	24.43.13	Олово	70%	30%	ООО "Новосибирский обрабатывающий завод"	Новосибирская область		
4	05ЦМ4	24.45.30.210	Бериллий	80%	5%	ФГУП "Базальт"	Томская область		
						ЗАО "Редкие металлы Сибири"			
						Томский политехнический институт			
5	05ЦМ5	20.13.23.120, 20.13.65	РЗМ (металлы, сплавы, оксиды), в том числе: - Легкие РЗМ (церий, лантан, неодим, празеодим) - Средние РЗМ (прометий, самарий, европий, гадолиний, тербий, диспрозий, гольмий) - Тяжелые РЗМ (эрбий, тулий, иттербий, лютеций, иттрий)	100%	5%	ОАО "Российская электроника"	г. Москва	Разработка технологии выделения тория из редкоземельного сырья и его рационального использования в атомных энергетических установках малой мощности	
						ТПУ	Томская область		
						ТПУ	Томская область		Разработка промышленной технологии переработки руд редких металлов по программе БЕРЛИТ (бериллий, литий) для получения редких металлов высокой чистоты
						ИХТРЭМС КМЦ РАН	Мурманская область		Строительство завода (впервые в РФ) по комплексной переработке фосфогипса с попутным извлечением редкоземельных элементов с объемом переработки 100 тыс. тонн фосфогипса в год
						АО "НПП "Исток" им. Шокина	Московская область		
						ИГЦОК РУСАЛ	Красноярский край		
						ЗАО "Техноинвест-Альянс"	г. Москва		Строительство горно-металлургического комбината на базе Зашихинского месторождения производительностью 1млн. тонн в год с выпуском пентаксидов ниобия и тантала, диоксида циркония и оксидов РЗМ иттриевой группы
						ФГУП "ЦНИИчермет им. Бардина"	г. Москва		
						ОАО "Гипроцветмет"	г. Москва		Разработка технологии (шифр "Элемент")
						ОАО "Гипроцветмет"	г. Москва		Разработка технологии (шифр "Разделение")
						ОАО "Гипроцветмет"	г. Москва		Разработка технологии (шифр "Томтор-Р")
						ОАО "Гипроцветмет"	г. Москва		
						ОАО "НИИД"	г. Москва		Разработка пилотной установки
						ОАО "НИИД"	г. Москва		Разработка технологии разделения суммарного концентрата редкоземельных элементов среднетяжелой группы
						МГТУ им. Баумана	г. Москва		
						МФТИ	Московская область		1. Создание программного обеспечения по выбору оптимального способа заканчивания скважин 2. Создание программного обеспечения для моделирования сложных трещиноватых карбонатных коллекторов
						ОАО "ВНИПИПТ"	г. Москва		Разработка технологии попутного извлечения РЗМ и скандия при добыче урана методом скважинного подземного выщелачивания
						ОАО "ВНИПИПТ"	г. Москва		Разработка промышленной технологии разделения суммарного концентрата РЗМ, полученного из урановых концентратов
						ОАО "Акрон"	Новгородская область		
						ОАО "Спецмагнит"	г. Москва		
ОАО "Пульсар"	г. Москва	Разработка технологий изготовления теплопроводящей керамики из содержащего РЗЭ (оксида иттрия) нитрида алюминия и металлизации деталей из нее для изделий СВЧ и силовой электроники							
ОАО "Оptron"	г. Москва	Разработка технологии получения твердотельного кубического нитрида бора, легированного РЗЭ, для создания нового поколения оптоэлектронных приборов, излучающих и принимающих в диапазоне длин волн от УФ до ИК, для радиоэлектронной, атомной и космической промышленности, приборостроения							
ООО "Германий"	Красноярский край	1. Разработка технологий получения бездислокационного германия для фотоэлектрических преобразователей и германия для инфракрасной оптики, работающей в жестких условиях эксплуатации 2. Выпуск за любые 12 месяцев в период с 1 по 42 месяц с даты подписания акта сдачи-приемки работ по результатам НИОКР в общем количестве 80 кг разработанной продукции 3. Разработка промышленной технологии получения специальных материалов на основе германия (полированных пластин для фотоэлектрических преобразователей). Шифр "Лигатура-Г"							
ООО "ТСЗП"	Московская область								
ОАО "ЦНИТИ "Техномаш"	г. Москва	Разработка технологии получения перспективных функциональных материалов на основе РМ и РЗМ для элементов устройств нового поколения систем оптоэлектронных коммуникаций и организация производства конечников оптических керамических							

№ п/п	Шифр отраслевого плана	ОКПД	Технологическое направление (продукт, технология)	Доля импорта в потреблении в 2014 году	Прогноз доли импорта в потреблении в	Потенциальный исполнитель	Регион реализации проекта	Название проекта
						ОАО "Циклон"	г. Москва	разработка РКД технологического комплекса и технологии производства крупногабаритных сложных оптических систем инфракрасного диапазона с высокостабильными параметрами на базе асферической дифракционной германиевой оптики с просветляющим алмазоподобным покрытием, изготовление технологического комплекса и отработку промышленной технологии производства крупногабаритных сложных оптических систем с выходом на проектную мощность 240 комплектов оптических деталей в год.
						ОАО "Циклон"	г. Москва	Разработка отечественной базовой технологии совокупности высокоэффективных органических электролюминесцентных материалов на основе комплексов редких и редкоземельных металлов для дисплейных органических светодиодов красного, зелёного и синего цветов свечения для изделий оптоэлектроники с целью импортозамещения и удешевления конечной продукции. Снижение зависимости от иностранных поставщиков органических материалов для различных направлений органической электроники, а в перспективе - полное импортозамещение. Улучшение потребительских свойств и номенклатуры конечной продукции. Обеспечение относительно низкой стоимости по сравнению с зарубежными аналогами и как следствие увеличение объёмов продаж конечных изделий.
						ФГУП ВИАМ	г. Москва	1. Разработка составов и технологий получения высокожаропрочных, коррозионностойких сплавов и сталей, легированных РЗМ, с повышенным уровнем характеристик, включая комплексные технологии выплавки, с учетом переработки всех видов отходов, литья и термической обработки заготовок с поликристаллической и монокристаллической структурами высокой степени совершенства 2. Разработка составов и технологий получения высокожаропрочных, коррозионностойких сплавов и сталей, легированных РЗМ, с повышенным уровнем характеристик, включая комплексные технологии выплавки, с учетом переработки всех видов отходов, литья и термической обработки заготовок с поликристаллической и монокристаллической структурами высокой степени совершенства 3. Разработка нового поколения высокоогнеупорных керамических, высокотемпературных керамических композиционных материалов с повышенным уровнем характеристик, защитных и теплозащитных покрытий на основе тугоплавких соединений редких и редкоземельных металлов и материалосберегающих, энергоэффективных технологий их изготовления 4. Разработка технологий изготовления высокочистых материалов нового поколения со специальными свойствами на основе и легированных РМ и РЗМ 5. Разработка технологий изготовления высокочистых материалов нового поколения со специальными свойствами на основе и легированных РМ и РЗМ 6. Разработка технологий производства, включая легирование РЗМ, и составов конструкционных материалов (на основе алюминия, магния, титана и его интерметаллидов) для повышения прочностных характеристик при комнатной и повышенной температурах 7. Разработка технологий производства, включая легирование РЗМ, и составов конструкционных материалов (на основе алюминия, магния, титана и его интерметаллидов) для повышения прочностных характеристик при комнатной и повышенной температурах 8. Разработка технологий производства, включая легирование РЗМ, и составов конструкционных материалов (на основе алюминия, магния, титана и его интерметаллидов) для повышения прочностных характеристик при комнатной и повышенной температурах 9. Разработка технологий производства, включая легирование РЗМ, и составов конструкционных материалов (на основе алюминия, магния, титана и его интерметаллидов) для повышения прочностных характеристик при комнатной и повышенной температурах
						ОАО "ОХК "Уралхим"	Пермский край	
6	05ЦМ6	81.12	Рений	80%	70%	ОАО "Победит"	Республика Северная Осетия-Алания	
						ГК "Ростех"	Сахалинская область	
7	05ЦМ7	26.82.4	Обоженные аноды <i>* Производство обожженных анодов и прокаленного кокса неразрывно связаны и являются процессами одной технологической цепочки</i>	37%	5%	Тайшетская анодная фабрика (ОК РУСАЛ)	Иркутская область	Реализация первого этапа строительства Тайшетской анодной фабрики в Тайшетском районе Иркутской области производительностью 217,5 тыс. тонн/год готовой продукции -обожженных анодов, с выпуском прокаленного кокса для собственного потребления и реализации на сторону.
						Волгоградский алюминиевый завод (ОК РУСАЛ)	Волгоградская область	Организация производства обожженных анодных блоков в объёме 104 тыс. тонн/год готовой продукции, с выпуском прокаленного кокса для собственного потребления на базе имеющихся свободных основных производственных мощностей Волгоградского алюминиевого завода.
8	05ЦМ8	27.13.11, 27.13.12	Прокаленный нефтяной кокс <i>* Производство обожженных анодов и прокаленного кокса неразрывно связаны и являются процессами одной технологической цепочки</i>	20% (включая 6% СНГ)	2%	Тайшетская анодная фабрика (ОК РУСАЛ)	Иркутская область	Реализация первого этапа строительства Тайшетской анодной фабрики в Тайшетском районе Иркутской области производительностью 217,5 тыс. тонн/год готовой продукции -обожженных анодов с выпуском прокаленного кокса для собственного потребления и реализации на сторону.
						Волгоградский алюминиевый завод (ОК РУСАЛ)	Волгоградская область	Организация производства обожженных анодных блоков в объёме 104 000 тонн в год с выпуском прокаленного кокса для собственного потребления на базе имеющихся свободных основных производственных мощностей Волгоградского алюминиевого завода
9	05ЦМ9	27.42.2	Технология производства алюминия на электролизёрах сверхвысокой мощности РА-550	100%	10%	ОАО "РУСАЛ Саяногорский Алюминиевый Завод"	Республика Хакасия	Испытание технологии производства алюминия на электролизёрах сверхвысокой мощности РА-550 на основе собственных разработок (Строительство опытного участка РА-550)
10	05ЦМ10	28.18.	Низкощелочной глинозем с высоким содержанием альфа-фазы	100%	5%	ОК РУСАЛ	Уточняется	Создание производства низкощелочных глинозёмов высшего качества для производства специальной керамики
11	05ЦМ11	179130, 179150	Алюминиевые пудры и пасты, пигменты "мокрого" размола, включая: - Алюминиевые пудры и пасты (179130, 179150) - Пигменты "мокрого" размола (179150)	менее 50%; до 100%	5%; 30%	Предприятие ООО «СУАЛ-ПМ» в г. Волгоград (планируется организация производства)	Волгоградская область	

№ п/п	Шифр отраслевого плана	ОКПД	Технологическое направление (продукт, технология)	Доля импорта в потреблении в 2014 году	Прогноз доли импорта в потреблении в	Потенциальный исполнитель	Регион реализации проекта	Название проекта
			(как правило импортируются в составе готовых продуктов: красок, покрытий и др.)			Предприятие ООО «СУАЛ-ПМ» в г. Шелехов (планируется организация производства)	Иркутская область	Модернизация предприятий ООО «СУАЛ-ПМ» в городах Волгоград и Шелехов с организацией импортозамещения. Увеличение реализации паст для газобетона АПГ, Вывод на рынок новых продуктов RB для газобетона. Создание новой для РФ технологии "мокрого" размола алюминия для производства пигментов.
12	05ЦМ12	28.11.41.000	Компоненты для изготовления узлов двигателя автомобиля	95%	87%	Волховский алюминиевый завод (ОК РУСАЛ)	Ленинградская область	Разработка проекта реконструкции северного корпуса электролиза Волховского алюминиевого завода (филиала «ВАЗ-СУАЛ») для установки оборудования по литью под высоким давлением автокомпонентов
13	05ЦМ13	25.21.11.130	Радиаторы отопления	90%	85%	Надвоицкий алюминиевый завод (ОК РУСАЛ)	Республика Карелия	Создание современного высокотехнологичного импортозамещающего производства алюминиевых радиаторов отопления новейшей разработки
14	05ЦМ14	27.42.25.110	Фольга гладкая алюминиевая толщиной 0,00635 мкм, 0,012 мкм, от 0,030 до 0,0449 мкм	50%	30%	ОАО "РУСАЛ САЯНАЛ"	Республика Хакасия	Реконструкция главного производственного корпуса, модернизация В-1, установка дополнительного прокатного стана С2/2. Увеличение выпуска фольги гладкой 6,35 мкм на 3000 тн в год, увеличение выпуска фольги отделанной ФО на 7200 тн в год, увеличение ленты х/к -1800 тн в год